

**ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ**  
**№ 3С-1 от 18.02.2016 г.**

**Основание для проведения испытаний** Направление № 1-1 от 12.01.2016 г. ОС «ВНИИСТРОМ  
НЦК-Сертификация» ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»

**Наименование продукции** Кирпич керамический пустотелый клинкерный  
FARO Schwarz nuancient NF размера 240×115×71 мм

Кирпич керамический полнотелый ручной формовки  
FORMBACK buntgeflammt NF размера 240×115×71 мм

**Испытание на соответствие** ГОСТ 530-2012 «Кирпич и камень керамические. Общие  
технические условия»

**Предъявитель образцов** ООО «БАЛТИЙСКИЙ КИРПИЧНЫЙ ДОМ»

**Производитель продукции** фирма «Röben Tonbaustoffe GmbH», «Werk Querenstede»,  
«Werk Bannberscheid» (Германия)

**Дата получения образцов** 12.01.2016 г., акт отбора образцов от 12.01.2016 г.

**Методы испытаний** ГОСТ 530-2012, ГОСТ 7025-91, ГОСТ 8462-85, ГОСТ 473.1-81

**Средства измерения** пресс гидравлический ИП-2500М (св-во о поверке № СП0915696 до 05.06.16 г.);  
пресс гидравлический ИП-500М (св-во о поверке № АА 2210458 до 26.05.2016 г.);  
угольник поверочный 90° УШ 400 (св-во о поверке № АА 2239232 до 09.11.2016 г.);  
линейка металлическая 0...300 мм (св-во о поверке № АА 2235306 до 15.10.2016 г.);  
штангенциркуль ШЦ II-250-0,1 (св-во о поверке № АА 2184517 до 20.10.2016 г.);  
весы НВ-60KGL (св-во о поверке № АА 4199683 до 25.03.2016 г.);  
весы лабораторные ВЛ-210 (св-во о поверке № АА 4199680 до 25.03.2016 г.);  
секундомер механический (св-во о поверке № АА 2236553 до 19.10.2016 г.)  
камера морозильная LIEBHERR (аттестат № АА 2234126 до 15.10.2016 г.)

**Дата испытаний** 12.01.2016 г. – 18.02.2016 г.

**Результаты испытаний** приведены в Приложениях 1-2 на десяти страницах

**Примечания.**

1. Перепечатка протокола запрещена.
2. Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории.

Руководитель  
Испытательной лаборатории  
ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»



П.В. Котов

подпись

Испытательная лаборатория ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»  
 Приложение 2 к Протоколу сертификационных  
 испытаний № 3С-1 от 18.02.2016 г.

**РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ**

кирпича керамического полнотелого ручной формовки FORMBACK buntgeflammt NF размера 240×115×71 мм  
 (изготовитель – фирма «Röben Tonbaustoffe GmbH», «Werk Querenstede», «Werk Bannberscheid» (Германия)

Маркировка образцов в ИЛ: С/Ро.кпо.кл

№ п/п	Номера образцов	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции		Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний					
				Наименование и обозначение документа (раздел, пункт)	Нормативное значение показателя		Длина		Ширина		Толщина	
1	2	3	4	5	6	7	8					
1.	1 – 35	Отклонение от номинальных размеров: – по длине – по ширине – по толщине	мм мм мм	ГОСТ 530-2012 п. 4.2.2	240±4 115±3 <u>71±2</u> лицевой 71±3 рядовой	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.2	Длина	отклонение	Ширина	отклонение	Толщина	отклонение
	1						243	3	113	-2	72	1
	2						239	-1	112	-3	72	1
	3						236	-4	112	-3	72	1
	4						243	3	113	-2	72	1
	5						241	1	113	-2	72	1
	6						242	2	113	-2	72	1
	7						243	3	113	-2	72	1
	8						241	1	113	-2	72	1
	9						239	-1	112	-3	72	1
	10						237	-3	112	-3	72	1
	11						241	1	113	-2	72	1
	12						241	1	113	-2	72	1
	13						240	0	112	-3	72	1

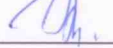




1	2	3	4	5	6	7	8
4.	1 – 3	Пустотность	%	–	–	ГОСТ 530-2012 п. 7.6	0 для всех образцов
5.	1 – 35	Внешний вид	–	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.1	По соглашению сторон	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.1	кирпич полнотельный красного тона без пустот, ручной формовки, с офактуренной поверхностью, с выемкой на одной постели
6.	21 – 25	Общая площадь вспучивающихся включений (процент от площади вертикальных граней)	%	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.2	$\leq 0,2$ для лицевых $\leq 1,0$ для рядовых.	ГОСТ 530-2012 п. 7.5	0,000; 0,000; 0,000; 0,000; 0,000
7.	26 – 30	Наличие высолов	–	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.3	Не допускаются для лицевых и клинкерных Не регламентируются для рядовых.	ГОСТ 530-2012 п. 7.8	Отсутствуют
8.	1 – 35	Дефекты внешнего вида: – отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной более 15 мм – отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной не более 15 мм	шт.  шт.	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.4, табл. 4	<u>не допускаются для лицевых;</u> не более 4 для рядовых  <u>не более 2 для лицевых;</u> не регламентируются для рядовых	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.1, 7.3.5	0; 0 0; 0
		– суммарная длина отдельных посечек  – трещины	мм  шт.		<u>не более 40 для лицевых;</u> не регламентируются для рядовых  <u>не допускаются для лицевых;</u> не более 4 для рядовых	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.4	0; 0 0; 0

1	2	3	4	5	6	7	8
9.	11 – 20	Предел прочности при сжатии: – средний для пяти образцов – наименьший для отдельного образца	МПа	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.3, табл. 7	не менее  30,0 ... 100,0  25,0 ... 80,0	ГОСТ 8462-85 ГОСТ 530-2012, п. 7.10	16,2; 15,8; 13,1; 16,5; 14,7  <b>15,3</b>  13,1
10.	6 – 10	Предел прочности при изгибе: – средний для пяти образцов – наименьший для отдельного образца	МПа	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.3, табл. 7	  $\geq 3,4$  1,7 ... 3,4	ГОСТ 8462-85	3,23; 2,35; 2,84; 2,74; 3,08  <b>2,85</b>  2,35
11.	<u>C/Ro.</u> <u>кпо.кл</u>	Марка по прочности	–	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.3	M100, M125, M150, M175, M200, M250, M300		<b>M150</b>
12.	1 – 5	Средняя плотность  Класс средней плотности	кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.1, табл. 5	до 700... 2400  0,7; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 2,0; 2,4	ГОСТ 7025-91, п. 5	1626; 1612; 1634; 1628; 1617 <b>1623</b>  <b>2,0</b>
13.	1 – 5	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью	кг/ (м <sup>2</sup> · мин.)	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.5	$\geq 0,10$ для всех изделий; <u>0,10 ... 3,00 для лицевых</u>	ГОСТ 530-2012 п. 7.7	1,93; 2,17; 2,05; 2,11; 1,98 среднее <b>2,05</b>
14.	1 – 5	Водопоглощение	%	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.4	не более 6,0	ГОСТ 7025-91, п. 2	7,9; 8,5; 8,2; 8,7; 8,1 среднее <b>8,3</b>

1	2	3	4	5	6	7	8
15.	1 – 5	Морозостойкость  Марка по морозостойкости	цикл	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.7	≥ 25 для рядовых; ≥ 50 для лицевых; <u>≥ 75 для клинкерных</u>  F75, F100; F200; F300	ГОСТ 7025-91, п. 7	100; 100; 100; 100; 100  <b>F100</b>

Испытатели:  Т.И. Карпунина

 П.В. Котов

 Е.Е. Сысоров

**РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ**

кирпича керамического пустотелого клинкерного FARO Schwarz nuancier NF размера 240×115×71 мм  
(изготовитель – фирма «Röben Tonbaustoffe GmbH», «Werk Querenstede», «Werk Bannberscheid» (Германия))

Маркировка образцов в ИЛ: С/Ро.кпу.кл

№ п/п	Номера образцов	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции		Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний					
				Наименование и обозначение документа (раздел, пункт)	Нормативное значение показателя		Длина	отклонение	Ширина	отклонение	Толщина	отклонение
1	2	3	4	5	6	7	8					
1.	1 – 35	Отклонение от номинальных размеров: – по длине – по ширине – по толщине	мм мм мм	ГОСТ 530-2012 п. 4.2.2	240±4 115±3 <u>71±2</u> лицевой 71±3 рядовой	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.2	Длина	отклонение	Ширина	отклонение	Толщина	отклонение
	1						240	0	113	-2	70	-1
	2						241	1	113	-2	70	-1
	3						239	-1	113	-2	70	-1
	4						239	-1	113	-2	70	-1
	5						239	-1	113	-2	70	-1
	6						239	-1	113	-2	70	-1
	7						239	-1	113	-2	70	-1
	8						239	-1	113	-2	70	-1
	9						240	0	113	-2	70	-1
	10						239	-1	113	-2	70	-1
	11						239	-1	113	-2	70	-1
	12						239	-1	113	-2	70	-1
	13						239	-1	113	-2	70	-1








1	2	3	4	5	6	7	8
5.	1 – 35	Вид и размер пустот: - сторона квадратных, диаметр цилиндрических <u>- ширина щелевидных</u>	мм	ГОСТ 530-2012 п. 4.2.5	$\leq 20$  $\leq 16$	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.3	–  12 – 15
6.	1 – 35	Толщина наружных стенок	мм	ГОСТ 530-2012 п. 4.2.5	$\geq 12$	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.3	20 – 24 у всех образцов
7.	1 – 35	Внешний вид	–	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.1	По согласению сторон	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.1	кирпич темного тона с щелевидными пустотами, с гладкой поверхностью, с фаской на вертикальных ребрах
8.	21 – 25	Общая площадь вспучивающихся включений (процент от площади вертикальных граней)	%	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.2	$\leq 0,2$ для лицевых  $\leq 1,0$ для рядовых.	ГОСТ 530-2012 п. 7.5	0,000; 0,000; 0,000; 0,000; 0,000
9.	26 – 30	Наличие высолов	–	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.3	<u>Не допускаются для лицевых и клинкерных</u> Не регламентируются для рядовых.	ГОСТ 530-2012 п. 7.8	Отсутствуют
10.	1 – 35	Дефекты внешнего вида:  – отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной более 15 мм  – отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной не более 15 мм	шт.  шт.	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.4, табл. 4	<u>не допускаются для лицевых;</u> не более 4 для рядовых  <u>не более 2 для лицевых;</u> не регламентируются для рядовых	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.1, 7.3.5	0; 0  0; 0

1	2	3	4	5	6	7	8
		– суммарная длина отдельных посечек  – трещины	мм  шт.		не более 40 для лицевых; не регламентируются для рядовых  не допускаются для лицевых; не более 4 для рядовых	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.4	0; 0  0; 0
11.	11 – 20	Предел прочности при сжатии: – средний для пяти образцов – наименьший для отдельного образца	МПа	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.3, табл. 7	не менее  30,0 ... 100,0  25,0 ... 80,0	ГОСТ 8462-85 ГОСТ 530-2012, п. 7.10	93,9; 77,3; 82,8; 86,5; 87,1  <b>85,5</b>  77,3
12.	6 – 10	Предел прочности при изгибе: – средний для пяти образцов – наименьший для отдельного образца	МПа	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.3, табл. 7	  ≥ 3,4  1,7 ... 3,4	ГОСТ 8462-85	8,67; 11,74; 9,02; 9,46; 10,75  <b>9,93</b>  8,67
13.	<u>C/Ro.</u> <u>кпу.кл</u>	Марка по прочности	–	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.3	M300, M400, M500, M600, M800, M1000		<b>M800</b>
14.	1 – 5	Средняя плотность  Класс средней плотности	кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.1, табл. 5	до 700... 2400  0,7; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 2,0; 2,4	ГОСТ 7025-91, п. 5	1723; 1707; 1715; 1728; 1717 <b>1718</b>  <b>2,0</b>
15.	1 – 5	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью	кг/ (м <sup>2</sup> · мин.)	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.5	≥ 0,10 для всех изделий; <u>0,10 ... 3,00 для лицевых</u>	ГОСТ 530-2012 п. 7.7	0,11; 0,10; 0,12; 0,12; 0,11 среднее <b>0,11</b>
16.	1 – 5	Водопоглощение	%	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.4	не более 6,0	ГОСТ 7025-91, п. 2	1,4; 1,5; 1,4; 1,5; 1,4 среднее <b>1,4</b>

1	2	3	4	5	6	7	8
17.	31 – 33	Кислотостойкость	%	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.6	не менее 95,0	ГОСТ 473.1-81	97,30; 96,21; 95,81 среднее <b>96,44</b>
18.	1 – 5	Морозостойкость	цикл	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.7	≥ 25 для рядовых; ≥ 50 для лицевых; ≥ 75 для клинкерных	ГОСТ 7025-91, п. 7	100; 100; 100; 100; 100
		Марка по морозостойкости			F75, F100; F200; F300		<b>F100</b>

Испытатели:  Т.И. Карпунина

 П.В. Котов

 Е.Е. Сыоров